

# DGT4X

TRASMETTITORE DI PESO  
A 4 CANALI AD ALTA VELOCITÀ



 **DINI ARGEO**  
Scales - Weighing systems

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY



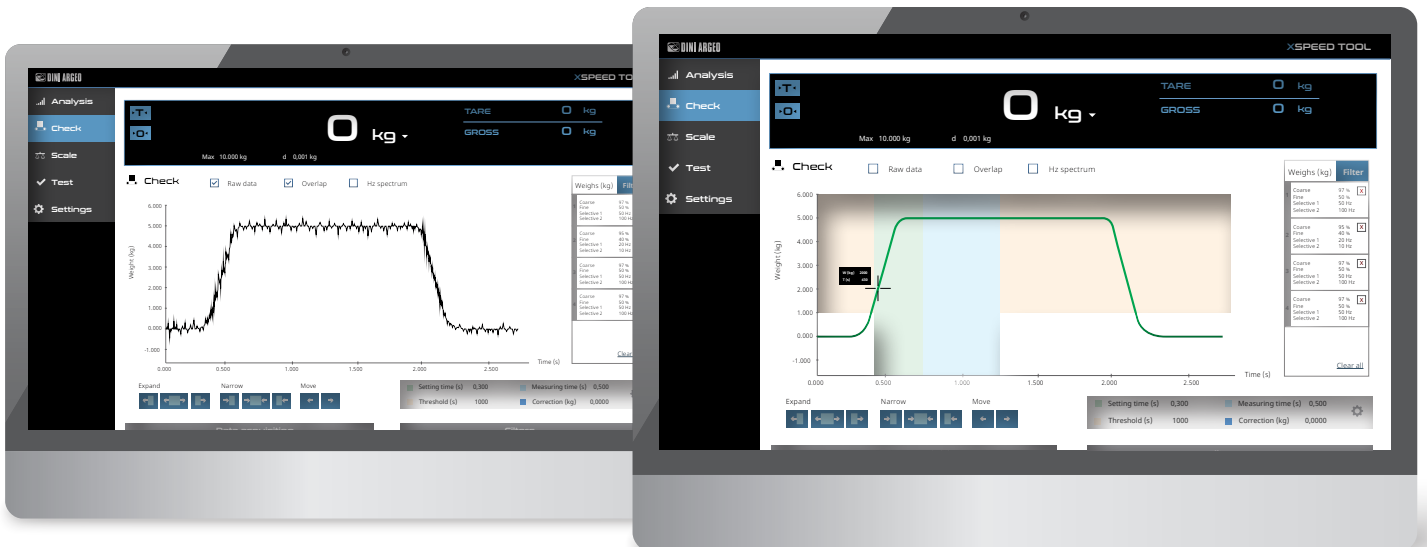
UNO SCATTO VERSO IL FUTURO



## ANCORA PIÙ VELOCE, SEMPRE AL PASSO COI TEMPI

Il nuovo DGT4X è un'esplosione di velocità, prestazioni e affidabilità, progettato per selezionatrici ponderali, microdosatori e sistemi multibilancia.

Porte seriali, USB e bus di campo integrato completano la serie DGT4X, rendendola la soluzione perfetta per la pesatura nell'automazione industriale.



XSPEED TOOL





## VELOCITÀ CHE MIGLIORA LE PRESTAZIONI

XSPEED TOOL è il programma specifico per PC, progettato per ottimizzare la precisione e le prestazioni di qualsiasi sistema di pesatura.

XSPEED TOOL consente agli utenti di analizzare i risultati di pesatura per identificare disturbi meccanici o rumori e impostare la migliore modalità di filtraggio per massimizzare la precisione e la velocità di pesatura.

L'analisi dei grafici e i menù intuitivi permettono di ottenere prestazioni molto elevate sia in applicazioni statiche che dinamiche.



## UNITÀ DI CONVERSIONE A/D

Tipologia	4 canali 16 bit sigma/delta
Frequenza di conversione	2600 Hz
Risoluzione	1.000.000 punti / mV/V
Linearità	0,0007 % F.S.
Alimentazione cella di carico	5 Vdc, fino a 230 mA
Numero celle di carico	16 x 350 Ohm
Tensione in ingresso	15 mV
Tensione min. per divisione	0,03 µV/divisione
Numero massimo di divisioni visualizzabili	1.000.000
Modalità di filtraggio	<ul style="list-style-type: none"> <li>8 modalità di filtraggio standard, con 28 fasi di regolazione</li> <li>Impostazione specifica del filtraggio tramite PC con software XSPEED TOOL, per selezionatrici ponderali, riempitrici, dosatori e impianti di pesatura veloci</li> </ul>
Connessione	4/6 fili



## MODALITÀ CALIBRAZIONE

1. Calibrazione elettronica senza pesi campione
2. Calibrazione tramite pesi campione da tastiera
3. Calibrazione tramite pesi campione da porta seriale, utilizzando Dinitools® (PC tool)
4. Equalizzazione digitale da tastiera
5. Calibrazione remota tramite comandi Modbus/Bus di campo
6. Pre-calibrazione (linearizzazione) del circuito di pesatura (tramite Dinitools®).

### Punti di calibrazione

Fino a 3 da tastiera  
Fino a 8 con Dinitools®



## BUS DI CAMPO INTEGRATO (versione DGT4XFIELD BUS)

### Tipi di bus di campo disponibili

PROFINET I/O  
ETHERNET IP  
ETHERCAT  
CANOPEN  
DEVICENET  
PROFIBUS DP  
MODBUS-TCP

Aggiornamento del peso 8 ms



## INPUT DIGITALI

Nr.	2
Tensione	Max 12÷48Vdc



## OUTPUT DIGITALI

Nr.	2
Tensione	Max 48 Vac o 60 Vdc
Corrente	Max 500 mA



## ALTRE CARATTERISTICHE

### Condizioni di lavoro:

Uso Interno / OIML / Umidità  
-20°C...+60°C / -10°C... +40°C /  
max 85% RH, non condensante

### Custodia

ABS - Montaggio su barra DIN standard

### Dimensioni

106x56x118 mm

### Display

Display a LED rossi da 14,2 mm (0,56")

### Tastiera

Tastiera meccanica a 5 tasti "easy push"



## OUTPUT ANALOGICO (versione DGT4XAN)

4...20 mA  
0...10 V  
0...20 mA  
0...5 V  
16 bit risoluzione interna  
Aggiornamento output analogico:  
fino a 10 ms



## PORTA SERIALE RS232 (solo su versione standard o analogica)

### Protocollo

ASCII  
Modbus RTU / Modbus ASCII

Aggiornamento  
del peso Fino a 0,8 ms



## ALIMENTAZIONE

Tensione	12÷24 Vdc
Consumo	5 W



## PORTA SERIALE RS485

### Protocollo

ASCII  
Modbus RTU / Modbus ASCII

Aggiornamento  
del peso Fino a 0,8 ms



## PORTA USB

Porta USB Device per configurazione  
veloce tramite PC con Dinitools®

## WEB SERVER INTEGRATO

per PROFINET, ETHERNET IP e MODBUS TCP

Grazie al Web Server integrato è possibile comunicare a distanza e diagnosticare/calibrare il trasmettitore DGT4X.



CALIBRAZIONE REMOTA



MENÙ DIAGNOSTICO



## CERTIFICAZIONI



Standard

OIML R76 - R51 - R61

A richiesta

Il marchio UL è la prova più ampiamente riconosciuta e accettata della conformità del prodotto ai requisiti di sicurezza statunitensi e canadesi.



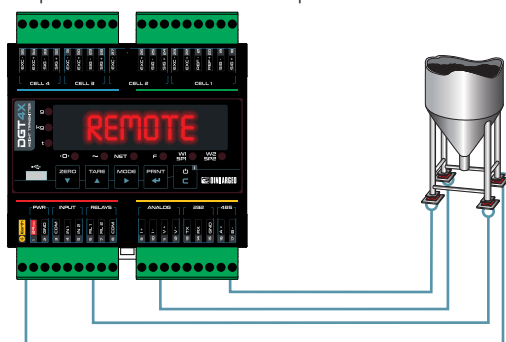
Dini Argeo ha ottenuto il marchio di certificazione UL Listing per i propri prodotti per consentire una più facile integrazione in qualsiasi impianto certificato UL, senza ulteriori certificazioni.

DGT4X è disponibile nella versione UL per il mercato americano e canadese.



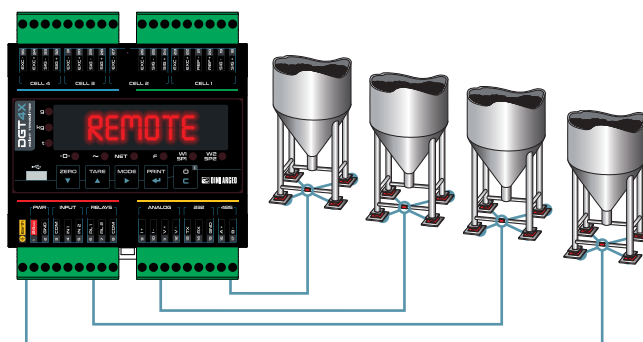
### MODALITÀ SCATOLA DI EQUALIZZAZIONE DIGITALE

Il trasmettitore gestisce fino a 4 celle di carico (1 bilancia), come scatola di giunzione o di equalizzazione. Tutti i dati e le calibrazioni sono disponibili via bus di campo.



### MODALITÀ 4 BILANCE

Il trasmettitore gestisce fino a 4 bilance. Tutti i dati e le calibrazioni di ogni bilancia sono disponibili sul lato bus di campo.



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”



A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

#### COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy  
Tel. +39.0536 843418

#### SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy  
Tel. +39.0536 921784

#### OTHER DINI ARGEO LOCATIONS

DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd  
China

DINI ARGEO UK Ltd  
United Kingdom

DINI ARGEO FRANCE sarl  
France

DINI ARGEO GMBH  
Germany

## PERCHÉ SCEGLIERE DINI ARGEO?



ASSISTENZA  
E SPEDIZIONI  
IN TUTTO IL MONDO



PRONTA CONSEGNA



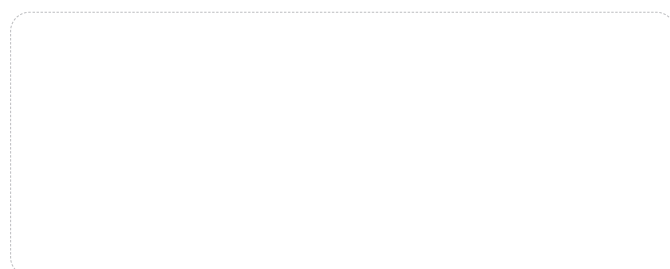
MADE IN ITALY

Gruppo internazionale con sedi in America, Europa, India, Cina, Messico e Oceania, oltre 900 dipendenti e una rete di partner specializzati in 130 paesi nel mondo.

Dini Argeo tiene sempre in magazzino sistemi completi che possono essere spediti velocemente.

Le soluzioni di pesatura Dini Argeo sono realizzate in Italia e garantiscono i più alti standard di qualità.

#### SERVIZIO DI VENDITA E ASSISTENZA TECNICA



Mod **DGT4X-CIT**

P/N   
DGT4X-CIT

Sn   
NOSN

  
DGT4X-CIT/NOSN

Rev. 01.03.2023